

曳引机电机片喷码充磁测试分档设备

www.canmag.cn

Motor magnet printing magnetizing test and divide device

Canmag Technology

型号：AMTMF-100S

1、设备简介

本设备适用于曳引机电机片喷码，充磁测试，分档

生产流水线；设备采用人工矩阵上料，设计速度 11 秒/片；

6 档智能拼箱功能；避免人工繁杂的数据记录；提高了精确性；



2、技术参数：

- | | |
|-------------|--|
| 2-1 适用产品规格： | 见规格表 |
| 2-2 上料方式： | 人工矩阵料盘 |
| 2-3 出料方式： | 手工收料 |
| 2-4 设计速度： | 约 11 秒/片 |
| 2-5 外型尺寸： | 工作台（包括设备工作台、电脑台、分选台）
1350×4650×1800mm(W×L×H)以实际制作为准 |

3、工作流程：

- 3-1、上料：人工将产品放入矩阵料盘，放在送料平台上，按启动按钮；
- 3-2、送料平台自动到取料位，吸头 1 从右上起吸取料到充磁测试位进行充磁、磁通测试；以后按自右到左，从上到下方式依次取料；
- 3-3、充磁测试完成后再由机械取料机构 2 吸笔将产品提起到输送带；
（磁通计同时显示测试数据和分档位）；
- 3-4、输送带将产品送出，在送出过程中进行喷码，喷码规则按客户要求自定义喷码；
- 3-5、收料：输送机出料后由人工根据收料分选台的信号灯放入此位；