

ORGHO: AMT20-16-3S

1, QWURGXFWRQ

7KHWDGLWLRQDOZD\WRPDJQHWL]HDURWRULVWRPDJQHWL]HWKHPDJQHWLQGLYLGXDOO\

DQGDVVHPEOHWKHPLOWRRQHURWRU7KLVPDFKLOHDGRSIVDQHZD\LQZKLFK W KHQRQ

PDJQHWL]HGPD JQHWVUDUHDVVHPEOHGLQ WKHURWRUEHIRUHDVVHPEO\ (DFU RIRUHWPDJQHWL] HG

DQGHVHFKLVHWRQVVDIHERUHIIL FLHQWQGDVHURVDMPECHGRPSDUFZLVK VKH

WLDGLWLRQDQHWKRG

/RDGLQJORGHPDQXD

'HORDGLQJORGHPDQXD

Ä' LPHQVLRQ/: +

&\FOHWLPH V

\$FWLRQORGHSHXPDWLFDQGVHUYR

- 1)、人工将产品放到工作台指定位置;
- 2)、定位后由本机的伺服机械装置将产品送入到充磁位, 到位后开始充磁, 充磁完毕后推出构

将产品推出到测试位, 测试出产品磁通量; 给出产品合格不合格信号; 测试完毕后将产品推出到上料工位;

- 3)、三个充磁测试工装只能同时工作一个, 更换工作工装时, 切换触摸屏上的程序, 同时将充磁机的电缆线连接在对应的工装上;